

1. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

Уменьшить число часов в 2 раза

Код ПК	Наименование тем (разделов) практики	Виды работ	Кол-во часов
ПКЗ .1	Реализация технологического процесса по изготовлению деталей машин	Изучение инструкций по охране труда. Изучение инструкций по технике безопасности. Изучение правил внутреннего распорядка, правил и норм охраны труда.	12
		Проверка соответствия оборудования требованиям технологической документации.	12
		Проверка соответствия приспособлений требованиям технологической документации.	12
		Проверка соответствия режущего и мерительного инструмента требованиям технологической документации.	12
		Устранение нарушений, связанных с настройкой оборудования.	12
		Устранение нарушений, связанных с настройкой приспособлений.	12
		Устранение нарушений, связанных с настройкой режущего инструмента.	12
		Выполнение контроля соблюдения технологической дисциплины	12
		Выполнение контроля соблюдения правильной эксплуатации технологического оборудования.	12
		Расчет нормы времени.	12
Анализ эффективности использования рабочего времени.	12		
ПКЗ .2	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	Определение (выявление) несоответствие геометрических параметров заготовки требованиям технологической документации.	12
		Выбор средств измерения для контроля наружных цилиндрических поверхностей детали.	12
		Выбор средств измерения для контроля внутренних цилиндрических поверхностей детали	12
		Выбор средств измерения для контроля отклонений формы поверхностей детали	12
		Выбор средств измерения для контроля взаимного расположения поверхностей детали	12

	Выбор средств измерения для контроля контроль резьбовых поверхностей детали	6
	Выбор средств измерения для контроля шероховатостей поверхностей детали	12
	Определение годности размеров наружных цилиндрических поверхностей детали.	12
	Определение годности размеров внутренних цилиндрических поверхностей детали	12
	Определение годности размеров отклонений формы поверхностей детали	12
	Определение годности размеров взаимного расположения поверхностей детали	12
	Определение годности размеров резьбовых поверхностей детали	6
	Определение годности размеров шероховатостей поверхностей детали	12
	Анализ причин брака.	6
	Разделение брака на исправимый и неисправимый.	6
	ИТОГО	288