

## 1. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

Код ПК	Наименование тем (разделов) практики	Виды работ	Кол-во часов
		Изучение инструкций по охране труда. Изучение инструкций по технике безопасности. Изучение правил внутреннего распорядка, правил и норм охраны труда.	<b>6</b>
ПК1.1.	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей	чтение чертежей;	<b>12</b>
		анализ конструктивно-технологических свойств детали, исходя из ее служебного назначения;	<b>12</b>
		выбор типа производства;	<b>6</b>
		технологический контроль конструкторской документации ;	<b>6</b>
		выработка рекомендаций по повышению технологичности детали;	<b>12</b>
ПК1.2.	Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования	определение видов и способов получения заготовок;	<b>6</b>
		расчет и проверка величины припусков и размеров на заготовку;	<b>12</b>
		расчет коэффициента использования материала;	<b>6</b>
ПК1.3.	Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции	анализ и выбор схемы базирования;	<b>6</b>
		выбор способа обработки поверхностей и назначение технологических баз;	<b>6</b>
		составление технологического маршрута изготовления детали;	<b>12</b>
		проектирование технологической операции;	<b>12</b>
		разработка технологического процесса изготовления детали;	<b>12</b>
		выбор технологического оборудования и технологической оснастки: приспособления, режущего, мерительного и вспомогательного инструмента;	<b>12</b>
		расчет режимов резания по нормативам;	<b>12</b>

		расчет штучного времени;	<b>6</b>
		оформление технологической документации.	<b>6</b>
ПК1.4.	Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.	ознакомление с инструкцией по программированию;	<b>12</b>
		определение последовательности обработки детали;	<b>12</b>
		составление расчетно-технологических карт;	<b>12</b>
		определение режимов резания;	<b>6</b>
		внедрение управляющих программ;	<b>12</b>
ПК1.5.	Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.	Ознакомление с интерфейсом системы	<b>12</b>
		Изучение среды черчения и моделирования	<b>12</b>
		Создание геометрических объектов	<b>12</b>
		Простановка размеров и технологических обозначений	<b>12</b>
		Редактирование	<b>12</b>
		Создание чертежей, операционных карт и карт эскизов	<b>12</b>
<b>ИТОГО</b>			<b>288</b>

