

Кировское областное государственное  
профессиональное образовательное бюджетное учреждение  
«Кировский авиационный техникум»

Рассмотрено цикловой комиссией  
машиностроительных специальностей  
Председатель ЦК  
\_\_\_\_\_ С.В. Русских

УТВЕРЖДАЮ  
зав. отделением  
\_\_\_\_\_ Ф.Л. Волкова

Протокол №1  
«31» августа 2020г.

### Задание

на прохождение практики

по профессиональному модулю ПМ. 03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля

*Студент* \_\_\_\_\_

*Специальность* 15.02.08 «Технология машиностроения»

*Группа* ЗТ - 6

*Место практики* \_\_\_\_\_

*Начало лаб. практикума* \_\_ 01.02.2021 \_\_

*Окончание лаб. практикума* \_\_ 27.03.2021 \_\_

После прохождения практики студенты должны обладать профессиональными компетенциями, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

- обеспечивать реализацию технологического процесса по изготовлению деталей;
- проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

<b>Содержание лабораторного практикума</b>	
1. Организационное собрание. Выдача задания	
2. Ознакомление с предприятием и особенностями его работы	Организационная структура предприятия цеха. Правила внутреннего трудового распорядка предприятия, цеха.

3. Выполнение обязанностей дублеров наладчика станков с программным управлением, контролера станочных работ.	Должностные обязанности наладчика станков с программным управлением, контролера станочных и слесарных работ
4.Содержание отчета	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Должностные инструкция наладчика станков с программным управлением, контролера станочных и слесарных работ.</li> <li>• Описание наладки и основных неисправностей универсального станка (любой модели), станка с ЧПУ (любой модели) применяемых для обработки детали курсового проекта.</li> <li>• Техническая характеристика станка с фотографией</li> </ul>
	<p>Перечень средств измерения применяемых в выбранном технологическом процессе:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• контроль наружных и внутренних цилиндрических поверхностей;</li> <li>• контроль отклонений формы и взаимного расположения поверхностей;</li> <li>• контроль резьбы;</li> <li>• контроль шероховатости поверхностей</li> </ul>
	Карта контроля детали
	Описание и характеристика контрольно - измерительной машины с фотографией
5.Обобщение материала и оформление отчета по лабораторному практикуму.	24.03.2021
6. Сдача отчета по практике	26.03.2021

Руководитель практики от

предприятия: \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_)

МП

Руководитель практики от  
техникума : \_\_\_\_\_ (Л.В. Шмакова)