

Кировское областное государственное профессиональное
образовательное бюджетное учреждение
«Кировский авиационный техникум»

Рассмотрено цикловой комиссией
машиностроительных специальностей
Председатель ЦК
_____ С.В.Русских

УТВЕРЖДАЮ
зав. отделением
_____ Ф.Л. Волкова

Протокол №1
« 31 » августа _____ 2020 г.

Задание

на прохождение ПП.01 производственной практики (по профилю
специальности) по профессиональному модулю ПМ. 01 Разработка
технологических процессов изготовления деталей машин

Студент _____
Специальность 15.02.08 «Технология машиностроения»
Группа ЗТ-6
Место практики _____
Начало практики __ 2.11.2020 _____
Окончание практики __ 26.12.2020 _____

После прохождения производственной практики студенты обладать профессиональными компетенциями, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

- Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей
- Выбирать метод получения заготовок и, схемы их базирования.
- Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.
- Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.
- Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.

Содержание практики	
1.Организационное собрание. Выдача задания	
2. Ознакомление с предприятием и особенностями его работы	Организационная структура предприятия, цеха, участка. Правила внутреннего трудового распорядка предприятия, цеха, участка.

<p>3. Выполнение обязанностей дублеров технолога, дублером мастера в подразделениях предприятия</p>	<p>3.1 Работа дублером технолога в механическом цехе или технологическом отделе предприятия:</p> <ul style="list-style-type: none"> – функции, задачи, структура технологической службы и ее взаимосвязь с цеховыми и общезаводскими подразделениями. – права и обязанности техника–технолога цеха, отдела. – работа с технологической и конструкторской документацией – технико-экономические расчеты, выполняемые техником- технологом – работа по разработке и внедрению технологических процессов изготовления деталей машин – работа с системами автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей – работа по разработке и внедрению управляющих программ обработки деталей – выполнение работ соответствующих должностной инструкции техника-технолога <p>3.2 Работа дублером мастера участка в механическом цехе</p> <ul style="list-style-type: none"> – права и обязанности мастера участка – производственный план участка и организация его выполнения – основные технико-экономические показатели участка – форма организации труда на участке – роль мастера в соблюдении технологии изготовления деталей, в обеспечении безопасности выполнения работы – роль мастера в приеме на работу, в расстановке рабочих и выдаче им заданий, контроль мастера за выполнением заданий рабочими – работа мастера с нарушителями трудовой и производственной
---	--

	<p>дисциплины, воспитательная работа на участке</p> <ul style="list-style-type: none"> – решение мастером вопросов оплаты труда и премирования рабочих за достигнутые производственные показатели – роль мастера в создании здорового морально - психологического климата на участке, методы работы мастера с людьми – работа мастера по выявлению причин брака при обработке деталей, меры, применяемые для предупреждения и устранения – участие мастера в работе по повышению разрядов кадровым рабочим, в присвоении разрядов молодым рабочим и практикантам – средства технического оснащения на участке
.Содержание отчета	<p>Организационная структура предприятия, цеха, участка. Должностные инструкция технолога в механическом цехе или технологическом отделе предприятия, мастера участка.</p>
4. Обобщение материала и оформление дневника по практике. Получение отзыва.	23.12.2020
5. Сдача отчета по практике	25.12.2020

Руководитель практики от предприятия: _____ (_____)

МП

Руководитель практики от техникума: _____ Шмакова Л.В. _____ (_____)