

## 7. Результаты практики.

### Характеристика руководителя практики от техникума

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

Рекомендуемая оценка \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /

Руководитель практики от техникума

Людмила Владимировна Шмакова

*Ф.И.О.*

\_\_\_\_\_ /  
*(подпись)*

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Ознакомлены:

Заведующий отделением специальности:

\_\_\_\_\_ / Т.В. Пупышева /  
*(подпись)* *(расшифровка подписи)*

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Заместитель директора по УПР:

\_\_\_\_\_ / С.Г. Лубнин /  
*(подпись)* *(расшифровка подписи)*

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

КОГПОБУ «Кировский авиационный техникум»

## ДНЕВНИК ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (по профилю специальности)

Студент \_\_\_\_\_  
*(Фамилия Имя Отчество)*

Специальность **15.02.08** **Технология машиностроения**  
*код наименование*

Курс 4 Группа ЗТ-6

Место прохождения практики \_\_\_\_\_  
*наименование организации, юридический адрес*

Начало практики 02.11.2020

Окончание практики 26.12.2020

г. Киров

### **1. Методические рекомендации**

Практика имеет целью комплексное освоение обучающимися всех видов профессиональной деятельности по профилю специальности (профессии) среднего профессионального образования, направлена на формирование у обучающегося общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по специальности (профессии).

По результатам практики руководителями практики от предприятия (организации) и техникума формируется аттестационный лист, содержащий сведения об уровне освоения обучающимися профессиональных компетенций, а также характеристика на обучающегося по освоению профессиональных компетенций в период прохождения практики.

По результатам практики обучающимся составляется отчет, который утверждается предприятием (организацией).

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов ее прохождения, подтверждаемых документами соответствующих предприятий (организаций).

Практика завершается дифференцированным зачетом при условии:

- положительного аттестационного листа по практике руководителей практики от предприятия (организации) и техникума об уровне освоения профессиональных компетенций;
- наличия положительной характеристики предприятия (организации) на обучающегося по освоению общих и профессиональных компетенций в период прохождения практики;
- полноты и своевременности представления результатов прохождения практики (дневник практики, аттестационный лист и отчет о практике) в соответствии с заданием на практику.

Обучающиеся, не прошедшие практику или получившие отрицательную оценку, не допускаются к прохождению государственной итоговой аттестации.

В последний день практики студенты представляют результаты прохождения практики (дневник практики, аттестационный лист и отчет о практике) в учебное заведение руководителю практики от техникума.

**п.3.** заполняется руководителем практики от предприятия, роспись и оценка скрепляются печатью или штампом структурного подразделения

**п.4.** заполняется руководителем практики от предприятия (организации), роспись и оценка скрепляются печатью или штампом структурного подразделения

**п.5.** заполняется студентом ежедневно, по мере выполнения работ и заданий на рабочих местах, в структурных подразделениях предприятия, в соответствии с заданием на прохождения практики.

**п.6.** заполняется студентом по завершению практики.

**п.7.** заполняется руководителем практики от техникума, по результатам прохождения практики, при этом оценивается формирование у студента:

- уровня освоения общих и профессиональных компетенций,
- приобретение навыков и практического опыта по каждому из видов профессиональной деятельности.

Студент в период прохождения практики обязан:

- выполнять задания, предусмотренные программой (заданием) практики,
- ежедневно вести дневник практики, в котором записываются выполняемые работы на рабочем месте (дата, содержание выполняемой работы, оборудование, инструмент и т.д.).
- выполнять правила внутреннего трудового распорядка предприятия (организации),
- соблюдать требования охраны труда и пожарной безопасности,
- по результатам практики студентами составляется отчет.

**Уважаемые студенты не оставляйте заполнение дневника на окончание практики!**

### **6. Самооценка результатов практики студентом.**

1) Опыт практической деятельности полученные в ходе практики

---

---

---

---

---

---

---

---

2) Уровень организации и руководства практикой со стороны предприятия

---

---

---

---

---

---

---

---

3) Эффективность организации практики на предприятии в соответствии с программой практики:

---

---

---

---

---

---

---

---

4) Предложения по организации практики:

---

---

---

---

---

---

---

---

Дата	Наименование темы или виды работ	Применяемые инструменты, оборудование

## 2. Спецификация.

Профессиональный модуль: (ПМ. 01) «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин».

Вид деятельности: «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин».

Общие и профессиональные компетенции (ОК и ПК), подлежащие формированию в процессе производственной практики:

**ОК 1.** Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

**ОК 2.** Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

**ОК 3.** Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность

**ОК 4.** Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личного развития.

**ОК 5.** Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

**ОК 8.** Самостоятельно определять задачи профессионального и личного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

**ОК 9.** Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

**ПК 1.1** Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.

**ПК 1.2** Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.

**ПК 1.3** Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.

**ПК 1.4** Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.

**ПК 1.5** Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.

Дата выдачи индивидуального задания «02» \_\_\_\_\_ ноября \_\_\_\_\_ 2020 г.

Руководители практики:

От предприятия: \_\_\_\_\_

*(Ф.И.О., должность)*

От техникума: Людмила Владимировна Шмакова, преподаватель дисциплин профессионального цикла.

## Результаты прохождения практики

*(Фамилия Имя Отчество студента)*

успешно прошел(ла) производственную практику по профессиональному модулю **ПМ.01 «Разработка технологических процессов**

*(наименование модуля)*

**изготовления деталей машин».**

в объеме 288 часов с «\_02\_» \_\_11\_\_ 2020 г. по «\_26\_» \_\_12\_\_ 2020г.

### Вид и качество выполнения пробной квалификационной работы

Вид и объем, выполненной обучающимся квалификационной пробной работы	Оценка качества выполнения работ в соответствии с технологией и (или) требованиями

Заключение квалификационной комиссии:

рекомендуемый разряд: \_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /

по профессии \_\_\_\_\_

Председатель квалификационной комиссии \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /

Члены комиссии: \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /

\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /

\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /

Протокол № \_\_\_\_\_ от « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

*М.П.*

Дата	Наименование темы или виды работ	Применяемые инструменты, оборудование

Дата	Наименование темы или виды работ	Применяемые инструменты, оборудование

**Характеристика производственная.**

1) Сообщаем, что студент(ка) \_\_ курса, группы \_\_\_\_\_ КОГПОБУ «Кировский авиационный техникум»

\_\_\_\_\_ (Фамилия и.о.) \_\_\_\_\_ производственную практику (прошел(ла) /не прошел(ла))

в соответствии с программой и заданием производственной практики по профессиональному модулю (ПМ.01) - **«Разработка технологических процессов изготовления деталей машин».**

2) В ходе прохождения производственной практики студент \_\_\_\_\_ необходимый уровень (показал /не показал /не достаточно показал) теоретической подготовки;

\_\_\_\_\_ вид профессиональной деятельности; (освоил /не освоил)

\_\_\_\_\_ профессиональными компетенциями; (овладел /не овладел)

а также \_\_\_\_\_ практический опыт для решения производственных задач.

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Рекомендуемая оценка \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / (прописью)

Руководитель практики от предприятия: \_\_\_\_\_ (должность, Ф.И.О.)

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г \_\_\_\_\_ (подпись)

**М.П.**





