

Кировское областное государственное
профессиональное образовательное бюджетное учреждение
«Кировский авиационный техникум»

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ

Обучающийся _____

Группа ЗТ-6 _____

Специальность **15.02.08 Технология машиностроения**

Наименование практики **ПП.03 Производственная практика (по профилю специальности)**

Наименование модуля **ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля»**

Вид профессиональной деятельности: разработка и внедрение технологических процессов производства продукции машиностроения.

Профессиональные компетенции:

ПК3.1 Обеспечивать реализацию технологического процесса по изготовлению деталей;

ПК3.2 Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации

Период практики с 01.02.2021 по 27.03.2021

Объем часов -288

Место практики _____

Код ПК	Практический опыт	Виды работ	Отметка о выполнении работ
ПК3.1	Реализации технологического процесса по изготовлению деталей машин	Изучение инструкций по охране труда. Изучение инструкций по технике безопасности. Изучение правил внутреннего распорядка, правил и норм охраны труда. Проверка соответствия оборудования требованиям технологической документации. Проверка соответствия приспособлений требованиям технологической документации . Проверка соответствия режущего и мерительного инструмента требованиям технологической документации . Устранение нарушений связанных с настройкой оборудования. Устранение нарушений связанных с настройкой приспособлений. Устранение нарушений связанных с настройкой режущего инструмента. Выполнение контроля соблюдения технологической дисциплины. Выполнение контроля соблюдения правильной эксплуатации технологического оборудования. Расчет нормы времени. Анализ эффективности использования рабочего времени.	

ПКЗ.2	Контроля соответствия качества деталей требованиям технической документации	<p>Определение (выявление) несоответствие геометрических параметров заготовки требованиям технологической документации.</p> <p>Выбор средств измерения для контроля наружных цилиндрических поверхностей детали.</p> <p>Выбор средств измерения для контроля внутренних цилиндрических поверхностей детали</p> <p>Выбор средств измерения для контроля отклонений формы поверхностей детали</p> <p>Выбор средств измерения для контроля взаимного расположения поверхностей детали</p> <p>Выбор средств измерения для контроля контроль резьбовых поверхностей детали</p> <p>Выбор средств измерения для контроля шероховатостей поверхностей детали</p> <p>Определение годности размеров наружных цилиндрических поверхностей детали.</p> <p>Определение годности размеров внутренних цилиндрических поверхностей детали</p> <p>Определение годности размеров отклонений формы поверхностей детали</p> <p>Определение годности размеров взаимного расположения поверхностей детали</p> <p>Определение годности размеров резьбовых поверхностей детали</p> <p>Определение годности размеров шероховатостей поверхностей детали</p> <p>Анализ причин брака.</p>	
-------	---	--	--

Обучающийся _____

вид профессиональной деятельности *освоен/не освоен*

практический опыт *приобретен/не приобретен*

профессиональные компетенции *сформированы/не сформированы*

Руководитель практики от предприятия _____

М.П.

Руководитель практики от техникума _____

Л.В.Шмакова _____