

Кировское областное государственное  
профессиональное образовательное бюджетное учреждение  
«Кировский авиационный техникум»

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ

Обучающийся \_\_\_\_\_

Группа **ЗТ-6**

Специальность **15.02.08 Технология машиностроения**

Наименование практики **ПП.01 Производственная практика (по профилю специальности)**

Наименование модуля **ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин**

**Вид профессиональной деятельности:**

Разработка технологических процессов производства продукции машиностроения, организация работы структурного подразделения

**Профессиональные компетенции:**

ПК 1.1 Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей

ПК 1.2 Выбирать метод получения заготовок и, схемы их базирования

ПК 1.3 Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции

ПК1.4 Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.

ПК 1.5 Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей

**Период практики с 02.11.2020 по 26.12.2020**

**Объем часов -288**

**Место практики \_\_\_\_\_**

<b>Код ПК</b>	<b>Практический опыт</b>	<b>Виды работ</b>	<b>Отметка о выполнении работ</b>
ПК1.1	Использования конструкторской документации для проектирования технологических процессов изготовления деталей. Выбора метода получения заготовок и схем их базирования. Составления технологических маршрутов изготовления деталей	Изучение инструкций по охране труда. Изучение инструкций по технике безопасности. Изучение правил внутреннего распорядка, правил и норм охраны труда. Чтение чертежей. Анализ конструктивно-технологических свойств детали, исходя из ее служебного назначения. Выбор типа производства. Технологический контроль конструкторской документации . Выработка рекомендаций по повышению технологичности детали.	

ПК1.2	и проектирования технологических операций. Разработки и внедрения управляющих программ для обработки типовых деталей на металлообрабатывающем оборудовании. Разработки конструкторской документации и проектирования технологических процессов с использованием пакетов управляющих программ.	<p>Определение видов и способов получения заготовок;</p> <p>Расчет и проверка величины припусков и размеров на заготовку.</p> <p>Расчет коэффициента использования материала.</p>	
ПК1.3		<p>Анализ и выбор схемы базирования.</p> <p>Выбор способа обработки поверхностей и назначение технологических баз.</p> <p>Составление технологического маршрута изготовления детали.</p> <p>Проектирование технологической операции.</p> <p>Разработка технологического процесса изготовления детали.</p> <p>Выбор технологического оборудования и технологической оснастки: приспособления, режущего, мерительного и вспомогательного инструмента.</p> <p>Расчет режимов резания по нормативам.</p> <p>Расчет штучного времени.</p> <p>Оформление технологической документации.</p>	
ПК1.4.		<p>Ознакомление с инструкцией по программированию.</p> <p>Определение последовательности обработки детали.</p> <p>Составление расчетно-технологических карт.</p> <p>Определение режимов резания.</p> <p>Внедрение управляющих программ.</p>	
ПК1.5		<p>Ознакомление с интерфейсом системы.</p> <p>Изучение среды черчения и моделирования.</p> <p>Создание геометрических объектов.</p> <p>Простановка размеров и технологических обозначений.</p> <p>Редактирование.</p> <p>Создание чертежей, операционных карт и карт эскизов.</p>	

Обучающийся \_\_\_\_\_

вид профессиональной деятельности *освоен/не освоен*

практический опыт *приобретен/не приобретен*

профессиональные компетенции *сформированы/не сформированы*

Руководитель практики от предприятия

\_\_\_\_\_

М.П.

Руководитель практики от техникума

\_\_\_\_\_Л.В. Шмакова\_\_\_\_\_