

Объем и содержание курсового проекта по дисциплине
МДК01.01 Технологические процессы изготовления деталей
машин
для групп специальности 15.02.08

В курсовой проект входят:

1. Пояснительная записка, объемом 30-50 листов, формата А4.
2. Графическая часть 1,5-2 листа, формата А1.
3. Комплект технологической документации.
4. Модель детали 3D

Содержание пояснительной записки.

Задание.

Ведомость документов проекта.

Оглавление.

Введение.

1. Общий раздел.
 - 1.1. Конструкция детали, анализ ее технических требований и служебного назначения.
 - 1.2. Материал детали и его свойства.
 - 1.3. Анализ детали на технологичность.
2. Технологическая часть.
 - 2.1. Характеристика заданного типа производства.
 - 2.2. Выбор вида и метода получения заготовки.
 - 2.3. Разработка маршрута механической обработки детали с выбором оборудования и станочных приспособлений.
 - 2.4. Выбор и обоснование технологических баз.
 - 2.5. Расчет операционных припусков и размеров (один размер расчетно-аналитическим, два табличным).

- 2.6. Выбор режущего, вспомогательного и измерительного инструмента.
- 2.7. Расчет режимов резания (на одну операцию или переход на станок с ЧПУ расчетно-аналитическим способом, остальные табличным).
- 2.8. Нормирование операций (2 операции расчетно-аналитическим методом на универсальный станок, станок с ЧПУ, остальные табличным).
- 2.9. Расчет и кодирования программ для станков с ЧПУ.
- 2.10. Описание последовательности наладки станка с ЧПУ.
3. Конструкторский раздел.
- 3.1. Описание и расчет измерительного инструмента.
Список литературы.

Графическая часть.

1. Чертеж детали.
2. Чертеж заготовки.
3. Карты наладок.
4. Чертеж измерительного инструмента.

Комплект технологической документации.

1. Титульный лист.
2. Маршрутные карты.
3. ОК механической обработки.
4. КЭ карты эскизов
4. ОК контроля.
5. Технологическая документация, используемая для наладки и составления программ на оборудовании с ЧПУ.

Мультимедийная часть.

1. Модель детали 3D

